

EAC

Машина валковая для нанесения клея **Bulros G-350/500/600/720**

Руководство по эксплуатации



Bulros

Наименование и местонахождение изготовителя:

NINGBO HUAYI IMPORT AND EXPORT CO., LTD

ADD: ROOM 12-7/8, HUAHONG INTERNATIONAL CENTER, NO717 ZHONGXING ROAD,

JIANGDONG DISTRICT, NINGBO, CHINA

Импортер: ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

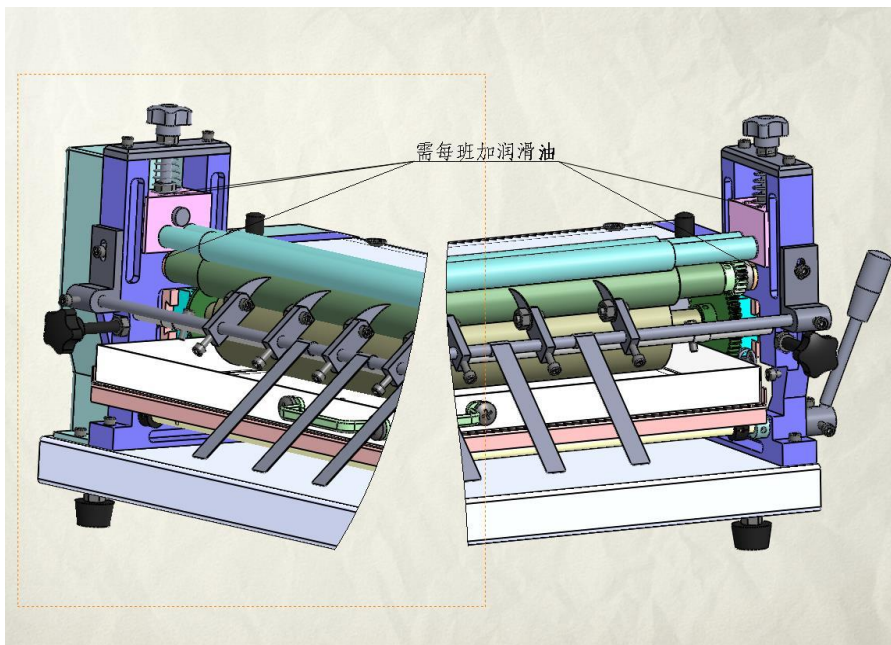
E-mail: sales@bulros.ru

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае

Смазка механизма

Привод и звездочку цепной передачи необходимо смазывать смазкой на литиевой основе каждые 150 часов работы. Втулки вращающихся валов необходимо смазывать машинным маслом каждые 8 часов работы.



Перенастройка механизма

Вы можете самостоятельно перенастроить механизм подачи бумаги, увеличив максимальную толщину проклеиваемого материала, путем перестановки звездочки натяжения цепи, согласно приведенной схеме:



Прежнее положение



Новое положение

Клеемазательные машины этой серии предназначены для нанесения холодного клеевого слоя на листовые материалы. Представляют собой конструкцию с двумя валами и электроприводом. Оператор вручную подает листы, один валик забирает клей из поддона, второй наносит его на поверхность обеспечивая равномерное нанесение клея. Другой оператор принимает листы и передает их на припрессовочные машины (каландр) серии S. На этих машинах происходит соединение листового материала с нанесенным клеевым слоем и верхнего слоя (лайнера). Применение клеемазательной машины позволяет получить равномерное, с регулируемой толщиной клеевого слоя, проклеивание крупноформатного листового полуфабриката, например, как: бумага (плотностью 60-200 гр./кв.м.), фотобумага или картон, бумвинил, ледерин, коленкор и т.п., т.е. обеспечить качество и производительность кашировальных работ, а также ограничить излишний расход клея. Применяется при крупноформатных, мало - и среднетиражных картонажных работах, кашировке упаковочного картона отпечатанными листами, в производстве переплетных крышек.

Технические параметры

Модель	G-350	G-500	G-600	G-720
Ширина проклейки (мм)	360	500	600	720
Толщина материала (макс., мм)	5	5	5	5
Толщина клеевого слоя (мм)	0.03-0.1	0.03-0.1	0.03-0.1	0.03-0.1
Скорость проклейки (макс., м/мин)	0-20	0-20	0-20	0-20
Мощность (кВт)	120 Вт	120 Вт	120 Вт	120 Вт
Вес нетто (кг)	30 кг	35 кг	40 кг	49 кг

Ввод в эксплуатацию

1. Установка:

Машина должна быть размещена на гладкой и ровной поверхности. В противном случае произойдет перетекание клея к одной стороне клеевого поддона, что приведет к утечке и проливу клея.

- Перед началом использования устройства прокрутите валики машины вручную с правой стороны и, если не обнаружится никаких отклонений, включите электропитание, и переключатель регулировки скорости двигателя, постепенно переходя от низкой к высокой скорости.



3. Регулировка

- Настройка толщины клеевого слоя:

Вращайте ручку регулирования толщины слоя клея (одна слева и другая справа) для перемещения вала вперед или назад так, чтобы зазор между валами, наносящими клей давал необходимую толщину клея. Область регулирования толщины слоя клея от 0.03 до 0.1мм.

- Регулировка ролика подачи бумаги:

Вращайте ручку регулировки вала подачи бумаги (одна слева, другая справа) для перемещения вверх или

вниз, чтобы отрегулировать зазор, необходимый для прохождения бумаги.



a

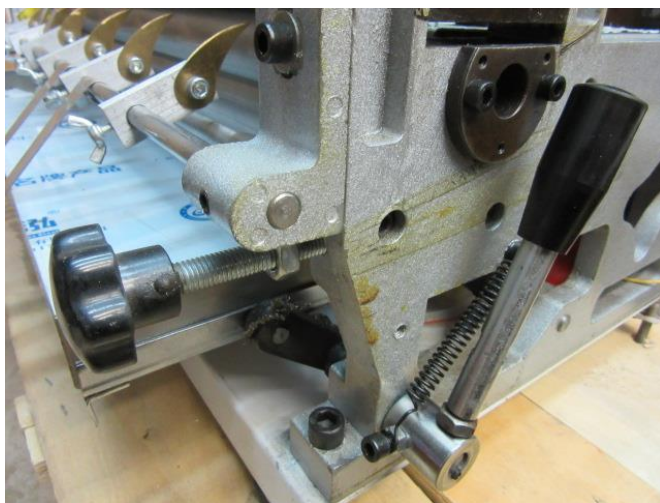


b

Примечание: зазор должен быть, по крайней мере, больше, чем толщина слоя клея. Иначе ролик подачи бумаги будет прикасаться к клею.

Установка и удаление клеевого поддона

Для опускания платформы, на которой установлен прямоугольный поддон для клея, необходимо повернуть рычаг (рукоятку) против часовой стрелки (от себя).



Правила обслуживания

- Перед включением двигателя установите регулятор скорости вращения валов в нулевую позицию. После включения плавным поворотом регулятора от низкой скорости к высокой выберите нужный режим..
 - Систематически смазывайте машинным маслом все подвижные детали и части механизма.
 - Во избежание коррозии частей машины после окончания работы удаляйте остатки клея с рабочих поверхностей.
 - Чтобы обеспечить операционную безопасность обязательно заземлите аппарат
- При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.
- Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.